



Ausbildungszentrum Braunau
Gesellschaft m.b.H.

Schweißtechnik



WIR MACHEN SIE ZU PROFIS!



S

SCHWEISSTECHNIK



MODULÜBERSICHT

Die Module sind Bestandteil der Lehrlingsausbildung und deren Inhalte mit dem aktuellen Bundesgesetzblatt II 17.9.1999 abgestimmt. Eine berufliche Zuordnung findet sich in der Übersicht nach Lehrberufen oder beim jeweiligen Modul unter dem Punkt: „Zielgruppe“.

Die Ausbildungen werden auch für die Höherqualifizierung von Fachpersonal angeboten. Auf Wunsch werden Modulinhalte und Dauer betriebsspezifisch angepasst.

MODULDAUER

S1	10 Wochen
S2	8 Wochen
E111	60 UE
MAG135	60UE
WIG141	60UE
G311	60UE
WIG-MIG ALU.....	60 UE

► S1

GRUNDAUSBILDUNG – SCHWEISSEN

ZIEL:

Der Teilnehmer erlernt Grundkenntnisse in der Verbindungstechnik in einer berufsbildbezogenen Ausbildung.

INHALT:

- Stabelektrodenhandschweißen E111
- Gasschmelzschweißen G311
- Metall Aktivgasschweißen MAG135
- Metall Inertgasschweißen MIG131
- WIG AC/DC 141
- Kunststoffschweißen PVC - PP
- Brennschneiden mit Hand und Maschine
- Plasmaschneiden
- Weich- und Hartlöten
- Bolzenschweißen
- Punktschweißen
- Sicherheitsbestimmungen und Unfallverhütung
- Lesen und Erstellen von einfachen Fertigungszeichnungen und Schweißplänen
- Grundkenntnisse der sich aus dem Lehrvertrag ergebenden Verpflichtungen zum Schutz von Leben und Gesundheit
- Grundkenntnisse über aushangpflichtige, arbeitsrechtliche Vorschriften
- Vermittlung der begleitenden Theorie zum Praxisunterricht

ZIELGRUPPE: Alle Metall- und Elektroberufe

KURSDAUER: 10 Wochen: ► Universalschweißer
► Maschinenbautechniker
► Elektroanlagentechniker
► Gießereimechaniker
► Installations- und Gebäudetechniker
► Metallbearbeitungstechniker

4 Wochen: ► Werkzeugbautechniker
► Zerspanungstechniker
► Elektroenergietechniker
► Elektrobetriebstechniker
► Produktionstechniker
► Mechatroniker
► Oberflächentechniker
► Werkstofftechniker

KURSLEITER: Sigmund Kanduth, Harald Hebel

▶ S2

SCHWEISSEN 2 – ERWEITERTE AUSBILDUNG

ZIEL:

Erweiterte Ausbildung in der Verbindungstechnik, um Schweiß- und Schneidarbeiten an Konstruktionen, Maschinen und Anlagen durchführen zu können.

INHALT:

- ▶ Sicherheitsbestimmungen und Unfallverhütungsvorschriften
- ▶ Gasschmelz- und Elektroschweißen in Zwangslage
- ▶ Erweiterte Ausbildung in den Schweißverfahren MAG, WIG AC/DC und MIG-Impulslichtbogenschweißen
- ▶ Brennschneiden mit CNC-/CAM-Koordinaten - Schneideanlage
- ▶ Grundkenntnisse der Schweißmetallurgie, Schweißkantenvorbereitung
- ▶ Fachgerechtes Vorbereiten von Konstruktionen zum Schweißen und Nachbehandeln
- ▶ Auswählen des geeigneten Schweißverfahrens und der Schweißreihenfolge
- ▶ Kenntnisse des Verhaltens der Werkstoffe bei Einwirkung der Schweißflamme und des Lichtbogens
- ▶ Kenntnisse über Korrosion und Korrosionsschutz, Verschleiß und Verschleißminderung
- ▶ Kenntnisse über Schweißtechnische Werkstoffprüfung und Sonderschweißverfahren

ZIELGRUPPE: Universalschweißer und Teilnehmer, die ihre Schweißkenntnisse erweitern wollen

KURSDAUER: 8 Wochen

KURSLEITER: Siegmund Kanduth, Harald Hebel

▶ E111

STABELEKTRODENHANDSCHWEISSEN

ZIEL:

Erarbeiten der theoretischen und praktischen Grundkenntnisse der Stabelektrodenschweißung an Baustählen mit Rutil- und Basischen Elektroden.

INHALT:

- ▶ Sicherheitsbestimmungen und Unfallverhütungsvorschriften
- ▶ Theoretische Unterweisung über Schweißstromquellen
- ▶ Zusatzwerkstoffe und Schweißnahtfehler
- ▶ Stumpf-, Überlapp-, Eck- und Kehlnahtverbindungen am Blech und Profil von 3 bis 15 mm in den Positionen
 - ▶ Waagrecht PA
 - ▶ Horizontal PB
 - ▶ Quer PC
 - ▶ Überkopf PE / PD
 - ▶ Steigend PF

ZIELGRUPPE: Personen, die im Stabelektrodenhandschweißen Kenntnisse erwerben wollen

KURSDAUER: 60 Unterrichtseinheiten

KURSLEITER: Siegmund Kanduth, Harald Hebel

► **MAG135**

MAG SCHUTZGASSCHWEISSEN

ZIEL:

Erarbeiten der theoretischen und praktischen Grundkenntnisse der Schutzgasschweißung an Baustählen.

INHALT:

- Sicherheitsbestimmungen und Unfallverhütungsvorschriften
- Theoretische Unterweisung über Schweißstromquellen, Zusatzwerkstoffe, Schutzgase und Schweißnahtfehler
- Stumpf-, Überlapp-, Eck- und Kehlnahtverbindungen am Blech von 2 bis 20 mm in den Positionen
 - Waagrecht PA
 - Steigend PF
 - Quer PC
 - Überkopf PE
- Ein – und Mehrlagenschweißungen
- Auftragschweißen unter Berücksichtigung der fachlich richtigen Ausführung

ZIELGRUPPE: Personen, die im Schutzgasschweißen Kenntnisse erwerben wollen

KURSDAUER: 60 Unterrichtseinheiten

KURSLEITER: Siegmund Kanduth, Harald Hebel

► **WIG AC/DC 141**

WIG SCHUTZGASSCHWEISSEN

ZIEL:

Erarbeiten der theoretischen und praktischen Grundkenntnisse des WIG AC/DC Schweißens an Baustahl, Werkzeugstahl, CrNi-Stahl, Kupfer und Aluminium.

INHALT:

- Sicherheitsbestimmungen und Unfallverhütungsvorschriften
- Theoretische Unterweisung über Schweißstromquellen, Schutzgase,
- Schweißnahtfehler und Zusatzwerkstoffe.
- Stumpf-, Eck- und Kehlnahtverbindungen am Blech und Rohr in den Positionen
 - Waagrecht PA
 - Steigend PF
 - Quer PC
 - Überkopf PE

ZIELGRUPPE: Personen, die im Wolfram-Inert-Gasschweißen Kenntnisse erwerben wollen

KURSDAUER: 60 Unterrichtseinheiten

KURSLEITER: Siegmund Kanduth, Harald Hebel

▶ G311 GASSCHMELZSCHWEISSEN 311

ZIEL:

Erarbeiten der theoretischen und praktischen Grundkenntnisse der Gasschmelzschweißung an Baustählen bis 4 mm am Blech und Rohr. Brennschneiden von Blechen und Profilen.

INHALT:

- ▶ Sicherheitsbestimmungen und Unfallverhütungsvorschriften
- ▶ Theoretische Unterweisung über Schweißgase, Gasflaschen, Druckregler
- ▶ Rückschlagsicherungen und Zusatzwerkstoffe.
- ▶ Aufbau und Funktion von Schweiß- und Schneidbrennern
- ▶ Stumpf-, Eck- und Kehlnahtverbindungen am Blech und Rohr
- ▶ Gerade- und Kreisschnitte am Blech
- ▶ Trennschnitte am Rohr
- ▶ Rohr- und Blechschweißverbindungen in den Positionen
 - ▶ Waagrecht PA
 - ▶ Steigend PF
 - ▶ Überkopf PE
 - ▶ Quer PC

ZIELGRUPPE: Personen, die im Gasschmelzschweißen und Brennschneiden Kenntnisse erwerben wollen

KURSDAUER: 60 Unterrichtseinheiten

KURSLEITER: Siegmund Kanduth, Harald Hebel

▶ WIG / AC UND MIG SCHWEISSEN VON ALUMINIUM

ZIEL:

Erarbeiten der theoretischen und praktischen Grundkenntnisse der WIG- und MIG-Impulslichtbogenschweißung von Aluminiumwerkstoffen; Plasmaschneiden;

INHALT:

- ▶ Sicherheitsbestimmungen und Unfallverhütungsvorschriften
- ▶ Theoretische Unterweisung über Aluminium und seine Eigenschaften
- ▶ Anwendungsmöglichkeiten und Schweißbarkeit, Schutzgase und Schweißzusatzwerkstoffe
- ▶ Kennnisvermittlung über Plasmaschneiden von Aluminiumwerkstoffen
- ▶ Stumpf-, Eck- und Kehlnähte am Blech und Profil in den Positionen
 - ▶ Waagrecht PA
 - ▶ Quer PC
 - ▶ Steigend PF
 - ▶ Überkopf PE

ZIELGRUPPE: Personen, die den Werkstoff Aluminium verarbeiten und ihre Kenntnisse erweitern wollen

KURSDAUER: 60 Unterrichtseinheiten

KURSLEITER: Siegmund Kanduth, Harald Hebel



GESCHÄFTSFÜHRUNG

Christoph Zelenka
Tel. 07722/84268-1315



ASSISTENZ DER GESCHÄFTSFÜHRUNG

Claudia Schwarz
Tel. 07722/84268-1316



WERKSTÄTTEN- LEITUNG

Siegmund Kanduth
Tel. 0676/4722637



MEISTER SCHWEISSTECHNIK

Harald Hebel
Tel. 0650/3722727



Ausbildungszentrum Braunau
Gesellschaft m.b.H.

Industriezeile 50
A-5280 Braunau/Inn

Telefon: +43 (0) 77 22 / 842 68 - 1316
Telefax: +43 (0) 77 22 / 842 68 - 1094

E-Mail: office@abz-braunau.at
Internet: www.abz-braunau.at