



Ausbildungszentrum Braunau  
Gesellschaft m.b.H.

## Mechanische Werkstätte



**WIR MACHEN SIE ZU PROFIS!**





# MECHANISCHE WERKSTÄTTE



## MODULÜBERSICHT

Die Module sind Bestandteil der Lehrlingsausbildung und deren Inhalte mit dem aktuellen Bundesgesetzblatt II 17.9.1999 abgestimmt. Eine berufliche Zuordnung findet sich in der Übersicht nach Lehrberufen oder beim jeweiligen Modul unter dem Punkt: „Zielgruppe“. Die Ausbildungen werden auch für die Höherqualifizierung von Fachpersonal angeboten. Auf Wunsch werden Modulinhalte und Dauer betriebsspezifisch angepasst.

## MODULDAUER

Modul M1 .....	15 Wochen
Modul M2 .....	4 Wochen
Modul M3 .....	4 Wochen
Modul M4/H1 .....	4 Wochen
Modul H1 .....	1 Woche

## ▶ M1 METALLGRUNDLEHRGANG

### **ZIEL:**

Der Teilnehmer ist in der Lage aufgrund der vermittelten Lehrinhalte praxismgerechte Anfertigungen laut Zeichnung durchzuführen.

### **INHALT:**

- ▶ Messen, Feilen, Anreißen, Stempeln, Meißeln, Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden, Sägen, Biegen, Richten, Weichlöten, Nieten, Oberflächenbehandlung, usw.
- ▶ Kenntnis der einschlägigen Sicherheitsvorschriften
- ▶ Begleitende theoretische Fachausbildung
- ▶ Vermittlung der Ausbildungsinhalte an Werkstücken, die nach Beendigung des Metallgrundlehrganges und Zusammenbau der Teile ein funktionsfähiges Lehrstück ergeben
- ▶ Persönlichkeitsbildung: Teamfähigkeit, Selbstvertrauen usw.
- ▶ Erste Hilfskurs (16 Std.)
- ▶ Grundkenntnisse über mechanische Bauelemente
- ▶ Grundkenntnisse über Erzeugung, Verarbeitung und Anwendung von Metallen
- ▶ Grundkenntnisse über Arbeitsvorbereitung, Warenfluss und Logistik

**ZIELGRUPPE:** Alle Metall- und Elektroberufe

**KURSDAUER:** 15 Wochen

**KURSLEITER:** Gerhard Gurtner

## ▶ M2 ERWEITERTE GRUNDAUSBILDUNG

### **ZIEL:**

Wärmebehandlung und Blechbearbeitung.

### **INHALT:**

- ▶ Fachlich richtiges Handhaben des Schmiedefeuers und der Schmiedetemperatur unter Beachtung der sicherheitstechnischen Vorschriften
- ▶ Einfache Warmverformung durch Stauchen, Strecken, Absetzen und Eindrehen
- ▶ Wärmebehandlung von Stahl
- ▶ Anfertigen einfacher Werkzeuge
- ▶ Bearbeiten von Blechen und Profilen durch Abkanten, Runden, Sicken und Bördeln
- ▶ Schleifen und Trennen mit Winkelschleifer und Schleifmaschinen
- ▶ Arbeiten mit Blindnieten und Blindnietmuttern-System, Metallkleben
- ▶ Anwendung der wichtigsten Arten des Oberflächenschutzes

**ZIELGRUPPE:** Maschinenbautechniker, Universalschweißer, Werkstoffprüfer, Gießereimechaniker, Elektroanlagentechniker

**KURSDAUER:** 4 Wochen

**KURSLEITER:** Erwin Danner

## ► M3 SCHLOSSERLEHRGANG

### **ZIEL:**

Der Teilnehmer erlernt den Umgang mit Maschinen und Anlagen für die Metallverarbeitung und ist in der Lage selbständige Fertigungen anhand von Zeichnungen bzw. Handskizzen durchzuführen. Die sichere Bedienung der dazu verwendeten Maschinen wird vermittelt und geübt.

### **INHALT:**

- Blechbearbeitung mit Hand und Maschinen
- Lesen von Fertigungszeichnungen
- Erstellen von Handskizzen aufgrund der gestellten Fertigungsaufgaben
- Arbeiten mit Maschinen zur Metallbearbeitung: Tafelblechschere, Bandsäge, Stichsäge, Blecheinrollmaschine
- Rohrbiegen mit hydraulischer Biegemaschine
- Anfertigen von Rohrinstallationen mit Druckprobe
- Begleitung der praktischen Ausbildung mit fachtheoretischen Teilen
- Erarbeiten der Prüfungsfragen aus dem Fragenkatalog

**ZIELGRUPPE:** Maschinenbautechniker, Universalschweißer, Sanitär- und Klimatechniker, Elektroanlagentechniker, Produktionstechniker

**KURSDAUER:** 4 Wochen

**KURSLEITER:** Gerhard Gurtner

## ► M4/H1 SCHLOSSERLEHRGANG II + HYDRAULIK

### **ZIEL:**

Erkennen von Störungen, Ausführen von einfachen Reparaturen, Hydraulikausbildung

### **INHALT:**

- Aus- und Einbau von Maschinenelementen und Armaturen
- Erstellen einer Befundmeldung
- Feststellen und Beheben von Störungen an Maschinen und Geräten
- Erstellen von Schaltplänen aufgrund der gestellten Fertigungsaufgabe und Ausführen am Hydraulikstand
- Physikalische Grundgesetze (Druck, Kraft, Volumenstrom Durchflussgesetz)
- Gerätetechnik (Pumpen, Motoren, Ventile, Zylinder, Filter, Öle, Leitungen)
- Beachtung der Sicherheitsvorschriften
- Erarbeiten der Prüfungsfragen aus dem Prüfungskatalog
- Durchführung von Wartungen an Maschinen und Anlagen

**ZIELGRUPPE:** Maschinenbautechniker, Elektroanlagentechniker, Sanitär- und Klimatechniker, Produktionstechniker, Mechatroniker

**KURSDAUER:** 4 Wochen

**KURSLEITER:** Erwin Danner

# ▶ H1 HYDRAULIK

**ZIEL:**

Für die betriebliche Praxis, die notwendigen Grundkenntnisse erwerben.

**INHALT:**

- ▶ Physikalische Grundgesetze (Druck, Kraft, Volumenstrom, Durchflussgesetz)
- ▶ Gerätetechnik (Pumpen, Motoren, Ventile, Zylinder, Filter, Öle, Leitungen)
- ▶ Beachtung der Sicherheitsvorschriften
- ▶ Hydraulische Grundlagen mit praktischen Übungen am Hydraulikstand

**ZIELGRUPPE:** Zerspanungstechniker, Werkzeugbautechniker, Universalschweißer

**KURSDAUER:** 1 Woche

**KURSLEITER:** Erwin Danner





**GESCHÄFTSFÜHRUNG**

Christoph Zelenka  
Tel. 07722/84268-1315



**ASSISTENZ DER  
GESCHÄFTSFÜHRUNG**

Claudia Schwarz  
Tel. 07722/84268-1316



**WERKSTÄTTEN-  
LEITUNG**

Siegmund Kanduth  
Tel. 0676/4722637



**MEISTER  
MECHANIK, CAD**

Gerhard Gurtner  
Tel. 0650/3333429



**MEISTER  
MECHANIK, HYDRAULIK**

Erwin Danner  
Tel. 07722/84268-1327



Ausbildungszentrum Braunau  
Gesellschaft m.b.H.

Industriezeile 50  
A-5280 Braunau/Inn

Telefon: +43 (0) 77 22 / 842 68 - 1316  
Telefax: +43 (0) 77 22 / 842 68 - 1094

E-Mail: [office@abz-braunau.at](mailto:office@abz-braunau.at)  
Internet: [www.abz-braunau.at](http://www.abz-braunau.at)